



государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного
оборудования имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»

**КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по учебной дисциплине
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование**

программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих
среднего профессионального образования
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Самара, 2020 г.

Разработал: Преподаватель ГАПОУ СКСПО

С.Ю.Шарамков

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств
2. Результаты освоения МДК.01.01, подлежащие проверке
3. Оценка освоения МДК.01.01
 - 3.1. Формы и методы оценивания
 - 3.2. Типовые задания для оценки освоения МДК.01.01
4. Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по МДК.01.01

1. Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств

В результате освоения МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) следующими умениями, знаниями, которые формируют профессиональные компетенции, и общими компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Наименование результата обучения</i>
<i>У1.ПС</i>	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
<i>У2.ПС</i>	Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
<i>У3.ПС</i>	Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<i>У4.ПС</i>	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
<i>З1.ПС</i>	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
<i>З2.ПС</i>	Правила подготовки кромок изделий под сварку
<i>З3.ПС</i>	Сварочные (наплавочные) материалы
<i>З4.ПС</i>	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
<i>З5.ПС</i>	Правила сборки элементов конструкции под сварку
<i>З6.ПС</i>	Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
<i>З7.ПС</i>	Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте. Другие характеристики Выполнение работ под руководством работника

Код	Общие компетенции
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

Формой аттестации по МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование является дифференцированный зачет.

2. Результаты освоения МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование, подлежащие проверке

2.1. В результате аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций:

Результаты обучения: умения, знания и общие компетенции	Показатели оценки результата	Форма контроля и оценивания
уметь:		
<p>У1 Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p> <p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>Применяет сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>Определяет алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях.</p> <p>Объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии. Анализирует задачу профессии и выделять её составные части. Определяет возможные траектории профессиональной деятельности. Оценивает результат своих действий (самостоятельно или с помощью наставника). Выявляет наиболее значимое в перечне информации. Составляет форму результатов поиска информации. Оценивает практическую значимость результатов поиска. Применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности. Участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач.</p>	<p>Практические работы; Дифференцированный зачет</p>
У2 Использовать ручной и механизированный	Использует ручной и механизированный	Практические работы; Дифференцированный зачет

<p>инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p> <p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки.</p> <p>Определяет алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях.</p> <p>Объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии. Анализирует задачу профессии и выделять её составные части. Определяет возможные траектории профессиональной деятельности. Оценивает результат своих действий (самостоятельно или с помощью наставника). Выявляет наиболее значимое в перечне информации. Составляет форму результатов поиска информации. Оценивает практическую значимость результатов поиска. Применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности. Участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач.</p>	
<p>УЗ Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p>	<p>Использует измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>Определяет алгоритмы</p>	<p>Практические работы; Дифференцированный зачет</p>

<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p> <p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>выполнения работ в профессиональной и смежных областях.</p> <p>Объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии. Анализирует задачу профессии и выделять её составные части. Определяет возможные траектории профессиональной деятельности. Оценивает результат своих действий (самостоятельно или с помощью наставника). Выявляет наиболее значимое в перечне информации. Составляет форму результатов поиска информации. Оценивает практическую значимость результатов поиска. Применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности. Участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач.</p>	
<p>У4 Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p>	<p>Пользуется конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции</p> <p>Определяет алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях.</p> <p>Объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии. Анализирует задачу профессии и выделять её составные части. Определяет возможные</p>	

<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>траектории профессиональной деятельности. Оценивает результат своих действий (самостоятельно или с помощью наставника). Выявляет наиболее значимое в перечне информации. Составляет форму результатов поиска информации. Оценивает практическую значимость результатов поиска. Применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности. Участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач.</p>	
знать:		Фронтальный опрос, тестирование
31 Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах.	Основные типы конструктивных элементов и размеры сварных соединений, основные обозначения на чертежах.	Фронтальный опрос, тестирование
32 Правила подготовки кромок изделий под сварку.	Подготавливает кромки под сварку.	Фронтальный опрос, тестирование
33 Сварочные (наплавочные) материалы.	Сварочные (наплавочные) материалы.	Фронтальный опрос, тестирование
34 Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.	Фронтальный опрос, тестирование
35 Правила сборки элементов конструкции под сварку.	Правила сборки элементов конструкции под сварку.	Фронтальный опрос, тестирование
36 Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки	Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки	Фронтальный опрос, тестирование
37 Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте. Другие характеристики. Выполнение работ под руководством работника	Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте. Другие характеристики. Выполнение работ под руководством работника	Фронтальный опрос, тестирование

3. Оценка освоения учебной дисциплины:

3.1. Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и знания, предусмотренные ФГОС МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование , направленные на формирование общих и профессиональных компетенций.

Контроль и оценка освоения учебной дисциплины по темам (разделам)

Элемент МДК.01.01	Формы и методы контроля			
	Текущий контроль		Промежуточная аттестация	
	Форма контроля	Проверяемые ОК, У, З	Форма контроля	Проверяемые ОК, У, З
Раздел 1			Экзамен	У1-У4, З1-З7, ОК1-ОК6.
<i>Тема 1.1</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>З1 У3 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.2</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>З1,З4 У3 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.3</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>З1,З4 У3 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.4</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>З3 У2,У3 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.5</i>	<i>Устный опрос Практическая работа</i>	<i>З4,З7</i>		

	<i>Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>У2,У3,У4 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.6</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>34,37 У2,У3,У4 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.7</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>32,34,36,37 У1,У2,У3,У4 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.8</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>32,34,36,37 У1,У2,У3,У4 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.9</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование Самостоятельная работа</i>	<i>32,34,36,37 У1,У2,У3,У4 ОК1-ОК6</i>		
<i>Тема 1.10</i>	<i>Устный опрос Практическая работа Тестирование</i>	<i>32,34,36,37</i>		

	<i>Самостоятельная работа</i>	<i>У1,У2,У3,У4</i> <i>ОК1-ОК6</i>		
--	-------------------------------	--------------------------------------	--	--

3.2. Типовые задания для оценки освоения учебной дисциплины

3.2.1. Типовые задания для оценки знаний 31, 32, 33,34,35,36,37 умений У1, У2,У3,У4.

Задания текущего контроля для оценки освоения МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование

Текущий контроль представляет собой регулярно осуществляемую проверку усвоения учебного материала. Данная оценка предполагает систематичность, непосредственно коррелирующуюся с требованием постоянного и непрерывного мониторинга качества обучения. Текущий контроль проводится в форме контрольных работ, практических работ, тестов.

Пример контрольной работы: №1

По теме: **Общие сведения о сварке, сварных соединениях и швах**

1 вариант

1. Дать определение сущности сварки плавлением и привести примеры
2. Дать определение, выполнить рисунок, привести достоинства и недостатки стыкового и углового соединения
3. Дать классификацию сварных швов по следующим признакам с приведением рисунков: по типу сварного соединения, по положению в пространстве, по протяженности

Критерии для выставления оценок при выполнении контрольных, проверочных работ:

«5» (отлично) - за глубокое и полное овладение содержанием учебного материала, в котором студент свободно и уверенно ориентируется; за умение практически применять теоретические знания, высказывать и обосновывать свои суждения. Оценка «5» (отлично) предполагает грамотное и логичное изложение ответа.

«4» (хорошо) - если студент полно освоил учебный материал, владеет научнопонятийным аппаратом, ориентируется в изученном материале, осознанно применяет теоретические знания на практике, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.

«3» (удовлетворительно) - если студент обнаруживает знание и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности, в применении теоретических знаний при ответе на практикоориентированные вопросы; не умеет доказательно обосновать собственные суждения.

«2» (неудовлетворительно) - если студент имеет разрозненные, бессистемные знания, допускает ошибки в определении базовых понятий, искажает их смысл; не может практически применять теоретические знания

Примеры тестов для текущего контроля:

1. Тест

Задание №1 (9 баллов)

Расшифруйте обозначение электрода

С UC

Форма ответа

1. Э-42 _____
2. ВСЦ-4 _____
3. 3,0 _____
4. У _____
5. С _____
6. Е-432(5) _____
7. Ц _____
8. 1 _____
9. 4 _____

Задание №2 (4 балла)

Соотнести виды покрытий электродов с их обозначениями:

- | | |
|----------------|------|
| 1. Рутитовое | 1. А |
| 2. Кислое | 2. Б |
| 3. Основное | 3. Ц |
| 4. Целлюлозное | 4. Р |

Задание №3 (4 балла)

Установить соответствие в таблице

Свариваемость	Содержание углерода % в стали
1. Удовлетворительно	1. До 0,22 %
2. Хорошо	2. Более 0,4 %
3. Плохо	3. С 0,22 до 0,3 %
4. Ограничено	4. 0,3-0,4 %

Задание №4 (3 балла)

Написать основные элементы выпрямителя

Задание №5 (3 балла)

Вставьте в предложение пропущенные слова:
 Сварочные посты постоянного тока питаются от сварочного _____ или
 сварочного _____, а сварочные посты переменного тока питаются от
 сварочного _____.

Задание №6 (1 балл)

Написать формулу выбора сварочного тока _____

Задание №7 (1 балл)

Выбрать каким способом производят сварку поворотного стыка трубопровода диаметром более 200 мм.

1. снизу вверх на проход;
2. снизу вверх по четвертям;
3. снизу вверх обратноступенчатым способом.

Задание №8 (1 балл)

Почему при сварке появляются трещины?

1. из-за резкого охлаждения и большого содержания углерода;
2. из-за некачественной стали;
3. из-за неправильного выбора режима сварки

Задание №9 (1 балл)

В каком случае применяют электроды Э-38?

- а) для ответственных конструкций,
- б) для неответственных конструкций.

2. Тест

В поставленных вопросах найдите один истинный, или наиболее соответствующий ответ, напишите порядковый номер вопроса и буквенный индекс ответа (а, б, в, г), или напишите ответ словами. Например: 1-а, 2-в, и т.д.

1. Что такое сварка? -

2. Сущность сварки плавлением состоит в том, что

3. Укажите основные виды соединений электрогазосваркой:

- а) продольное, поперечное, косое, комбинированное;
- б) стыковое, угловое, нахлесточное, тавровое;
- в) выпуклое, вогнутое, нормальное, ослабленное.

4. Укажите, почему стыковые швы нашли большое применение в сварке?

- а) дают меньшую деформацию;
- б) удобство наблюдения;
- в) все перечисленное.

5. Укажите виды швов в пространственном положении:

- а) стыковые, угловые, нахлесточные;
- б) нижние, горизонтальные, вертикальные, потолочные»
- в) все перечисленное.

6. Угловые швы применяются:

- а) в стыковых соединениях;
- б) в нахлесточных соединениях;

в) в тавровых соединениях.

7. Рабочее место сварщика-
это _____

8. Источники питания, выпрямляющие переменный
ток _____

9. Укажите основные части трансформатора:

- а) сердечник, регулятор
- б) первичная и вторичная обмотки
- в) все перечисленное

10. Регулировку тока в трансформаторе производят с
помощью: _____

а) _____

11. Источник питания переменного тока-

12. Инструмент и принадлежности сварщика:

- а) _____
- б) _____
- в) _____
- г) _____
- д) _____

13. Регулировку тока в многопостовом источнике питания производят:

- а) балластным реостатом
- б) редуктором

14. Укажите напряжение, необходимое для поддержания горения сварочной дуги:

- а) 20-30В
- б) 60-70В
- в) 5В

15. Виды сварочных постов

- а) _____
- б) _____

16. Укажите источники питания постоянного тока:

- а) трансформатор
- б) выпрямитель
- в) преобразователь
- г) все перечисленное

Ответы

№ вопроса	Ответ	К. баллов
1	Процесс получения неразъемного соединения путем установления межатомных связей между свариваемыми частями при местном или общем нагреве или пластическом деформировании или их совместном действии	1
2	Что металл по кромкам свариваемых частей оплавляется под действием источника нагрева, оплавленные поверхности смачиваются и покрываются расплавленным металлом	1
3	Б	1
4	В	1
5	Б	1
6	Б,В	2
7	Сварочный пост	1
8	Выпрямитель, преобразователь	2
9	В	1
10	Рукояткой	1
11	Трансформатор	1
12	электрододержатель, щиток или маска, провода и кабели, спецодежда сварщика, инструмент электрогазосварщика	5
13	А	1
14	А	1
15	постоянный, передвижной	2
16	Б,В	2

Критерии оценок за тест

Всего: 24 балла

Оценка «5» - 22 - 24 балла

«4» -18 - 21 балл

«3» - 14 - 17 баллов

«2» - ниже 14 баллов

Практическая работа выполняется согласно плану профессионального модуля выполняется по методическим рекомендациям по выполнению практических работ.

Пример практической работы:

Лабораторно-практическое занятие №2

тема: Изучение устройства сварочного трансформатора.

Цель: ознакомить обучающегося с устройством сварочного трансформатора. Научить включать источник питания сварочной дуги, зажигать сварочную дугу, регулировать величину сварочного тока.

Оборудование, материалы: сварочный трансформатор, сварочные провода, электродержатель, зажимные струбцины для подвода тока к изделиям, пластины, электроды.

Пояснения к работе:

Сварочные трансформаторы – это специальные понижающие трансформаторы, преобразующие высокое напряжение сети в низкое напряжение сварки.

Схема сварочной цепи со сварочным трансформатором

Напряжение сети 220 и 380 В

Трансформаторы для ручной и дуговой сварки имеют маркировку ТДМ.

Основные узлы сварочного трансформатора ТДМ-502 для ручной дуговой сварки

Первичная обмотка состоит из двух **неподвижных** катушек.

Вторичная обмотка состоит из **подвижных** катушек.

Обмотка перемещается по сердечнику с помощью винта и рукоятки.

Ступенчатое регулирование сварочного тока осуществляется соединением катушек обмоток последовательно (диапазон малых токов) или параллельно (диапазон больших токов).

Плановое регулирование сварочного тока осуществляется перемещением вторичной обмотки трансформатора вдоль сердечника.

Схема плавного регулирования сварочного тока

Технические данные сварочных трансформаторов ТДМ

Выполнение работы

Ознакомить обучающегося с устройством источника питания сварочной дуги- сварочный трансформатор.

Частично разобрать и собрать оборудование, назвать отдельные его части и объяснить их назначение, показать включающие устройства и подробно остановиться на способах регулирования сварочного тока.

Показать порядок включения ,регулирования сварочного тока и выключения трансформатора.

Содержание отчета

- 1.Наименование и цель работы;
- 2.Краткое описание работы трансформатора;
- 3.Подготовка трансформатора к работе;
- 4.Зажигание дуги и расплавление электрода;

Вопросы:

- 1.На что надо обратить внимание перед включением трансформатора;
- 2.Как регулируется сила сварочного тока;

Студент должен

уметь:

- регулировать силу сварочного тока
- обслуживать сварочный трансформатор
- зажигать сварочную дугу

знать:

- устройство сварочного трансформатора
- назначение первичной и вторичной обмотки

Отчёт по лабораторной работе.

4) Пример самостоятельной работы

Самостоятельная работа №1.

Проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий)

Цель: Закрепление пройденного материала - (Понятие. Классификация видов сварки, сварные соединения и швы, Условные изображения и обозначения сварных соединений.)

При подготовке задания используйте рекомендуемые по данной теме учебники, техническую литературу, материалы электронных библиотек или другие Интернет-ресурсы.

Содержание задания:

1. Внимательно прочитайте материал, по которому требуется составить конспект.
2. Постарайтесь разобраться с непонятными, в частности новыми терминами и понятиями.
3. Кратко перескажите содержание изученного материала «своими словами».
4. Составьте план конспекта, акцентируя внимание на наиболее важные моменты текста.
5. В соответствии с планом выпишите по каждому пункту несколько основных предложений, характеризующих ведущую мысль описываемого пункта плана.

Рекомендуемые источники:

1. Альбом: Технологическое оборудование Вереина Л.И., Краснов М.М. М.: «Академия», Издание: 1-е изд. Год выпуска: 2012
2. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой Овчинников В.В.М.: «Академия», Издание: 2-е изд., испр. Год выпуска: 2018

Показатели оценки результатов внеаудиторной самостоятельной работы:

- краткое изложение (при конспектировании) основных теоретических положений темы;
- логичность изложения материала конспекта;
- уровень понимания изученного материала.

Критерии оценки самостоятельной работы

Самостоятельная работа студентов оценивается согласно следующим критериям:

Оценка «5» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, студент показывает системные и полные знания и умения по данному вопросу;
- работа оформлена в соответствии с рекомендациями преподавателя;
- объем работы соответствует заданному;
- работа выполнена точно в сроки, указанные преподавателем.

Оценка «4» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, студент допускает небольшие неточности или некоторые ошибки в данном вопросе;
- работа оформлена с неточностями в оформлении;
- объем работы соответствует заданному или чуть меньше;
- работа сдана в сроки, указанные преподавателем, или позже, но не более, чем на 1-2 дня.

Оценка «3» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, но в работе отсутствуют значительные элементы по содержанию работы или тематика изложена нелогично, не четко представлено основное содержание вопроса;
- работа оформлена с ошибками в оформлении;
- объем работы значительно меньше заданного;
- работа сдана с опозданием в сроках на 5-6 дней.

Оценка «2» выставляется студенту, если:

- не раскрыта основная тема работы;
- работа оформлена не в соответствии с требованиями преподавателя;
- объем работы не соответствует заданному;
- работа сдана с опозданием в сроках больше 7 дней.

Самостоятельная работа №2.

Проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий)

Цель: Закрепление пройденного материала - (Исследование сварочной дуги).

При подготовке задания используйте рекомендуемые по данной теме учебники, техническую литературу, материалы электронных библиотек или другие Интернет-ресурсы.

Содержание задания:

1. Внимательно прочитайте материал, по которому требуется составить конспект.
2. Постарайтесь разобраться с непонятными, в частности новыми терминами и понятиями.
3. Кратко перескажите содержание изученного материала «своими словами».
4. Составьте план конспекта, акцентируя внимание на наиболее важные моменты текста.
5. В соответствии с планом выпишите по каждому пункту несколько основных предложений, характеризующих ведущую мысль описываемого пункта плана.

Рекомендуемые источники:

1. Альбом: Технологическое оборудование Вереина Л.И., Краснов М.М. М.: «Академия», Издание: 1-е изд. Год выпуска: 2012

2. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой Овчинников В.В.М.: «Академия», Издание: 2-е изд., испр. Год выпуска: 2018

Показатели оценки результатов внеаудиторной самостоятельной работы:

- краткое изложение (при конспектировании) основных теоретических положений темы;
- логичность изложения материала конспекта;
- уровень понимания изученного материала.

Критерии оценки самостоятельной работы

Самостоятельная работа студентов оценивается согласно следующим критериям:

Оценка «5» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, студент показывает системные и полные знания и умения по данному вопросу;
- работа оформлена в соответствии с рекомендациями преподавателя;
- объем работы соответствует заданному;
- работа выполнена точно в сроки, указанные преподавателем.

Оценка «4» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, студент допускает небольшие неточности или некоторые ошибки в данном вопросе;
- работа оформлена с неточностями в оформлении;
- объем работы соответствует заданному или чуть меньше;
- работа сдана в сроки, указанные преподавателем, или позже, но не более, чем на 1-2 дня.

Оценка «3» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, но в работе отсутствуют значительные элементы по содержанию работы или тематика изложена нелогично, не четко представлено основное содержание вопроса;
- работа оформлена с ошибками в оформлении;
- объем работы значительно меньше заданного;
- работа сдана с опозданием в сроках на 5-6 дней.

Оценка «2» выставляется студенту, если:

- не раскрыта основная тема работы;
- работа оформлена не в соответствии с требованиями преподавателя;
- объем работы не соответствует заданному;
- работа сдана с опозданием в сроках больше 7 дней.

Самостоятельная работа №3.

Подготовка конспектов лекций по учебной литературе по теме: параметры режима дуговой сварки и их влияние на форму и размеры сварочной ванны.

Цель: Закрепление пройденного материала - (параметры режима дуговой сварки и их влияние на форму и размеры сварочной ванны.)

При подготовке задания используйте рекомендуемые по данной теме учебники, техническую литературу, материалы электронных библиотек или другие Интернет-ресурсы.

Содержание задания:

1. Внимательно прочитайте материал, по которому требуется составить конспект.
2. Постарайтесь разобраться с непонятными, в частности новыми терминами и понятиями.
3. Кратко перескажите содержание изученного материала «своими словами».
4. Составьте план конспекта, акцентируя внимание на наиболее важные моменты текста.
5. В соответствии с планом выпишите по каждому пункту несколько основных предложений, характеризующих ведущую мысль описываемого пункта плана.

Рекомендуемые источники:

1. Альбом: Технологическое оборудование Вереина Л.И., Краснов М.М. М.: «Академия», Издание: 1-е изд. Год выпуска: 2012
2. Выполнение сварочных работ ручной электродуговой сваркой Овчинников В.В.М.: «Академия», Издание: 2-е изд., испр. Год выпуска: 2018

Показатели оценки результатов внеаудиторной самостоятельной работы:

- краткое изложение (при конспектировании) основных теоретических положений темы;
- логичность изложения материала конспекта;
- уровень понимания изученного материала.

Критерии оценки самостоятельной работы

Самостоятельная работа студентов оценивается согласно следующим критериям:

Оценка «5» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, студент показывает системные и полные знания и умения по данному вопросу;
- работа оформлена в соответствии с рекомендациями преподавателя;
- объем работы соответствует заданному;
- работа выполнена точно в сроки, указанные преподавателем.
-

Оценка «4» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, студент допускает небольшие неточности или некоторые ошибки в данном вопросе;
- работа оформлена с неточностями в оформлении;
- объем работы соответствует заданному или чуть меньше;
- работа сдана в сроки, указанные преподавателем, или позже, но не более, чем на 1-2 дня.

Оценка «3» выставляется студенту, если:

- тематика работы соответствует заданной, но в работе отсутствуют значительные элементы по содержанию работы или тематика изложена нелогично, не четко представлено основное содержание вопроса;
- работа оформлена с ошибками в оформлении;
- объем работы значительно меньше заданного;

- работа сдана с опозданием в сроках на 5-6 дней.
Оценка «2» выставляется студенту, если:
- не раскрыта основная тема работы;
- работа оформлена не в соответствии с требованиями преподавателя;
- объем работы не соответствует заданному;
- работа сдана с опозданием в сроках больше 7 дней.

4. Контрольно-оценочные материалы для итоговой аттестации по МДК.01.01

В результате аттестации по МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование осуществляется комплексная проверка умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций.

Оценка освоения учебной дисциплины осуществляется с использованием следующих форм и методов: осуществляется с использованием следующих форм и методов текущего контроля: фронтальный и индивидуальный опрос во время аудиторных занятий; контрольные и тестовые задания по темам учебной дисциплины; проведение практических работ; дифференцированный зачет.

I. ПАСПОРТ

Назначение:

КОС предназначен для контроля и оценки результатов освоения МДК 01.01 **Основы технологии сварки и сварочное оборудование**

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

<i>Код</i>	<i>Наименование результата обучения</i>
<i>У1.ПС</i>	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
<i>У2.ПС</i>	Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
<i>У3.ПС</i>	Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
<i>У4.ПС</i>	Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
<i>З1.ПС</i>	Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах
<i>З2.ПС</i>	Правила подготовки кромок изделий под сварку
<i>З3.ПС</i>	Сварочные (наплавочные) материалы
<i>З4.ПС</i>	Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
<i>З5.ПС</i>	Правила сборки элементов конструкции под сварку
<i>З6.ПС</i>	Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
<i>З7.ПС</i>	Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте. Другие характеристики Выполнение работ под руководством работника

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

Вариант 1

Инструкция для обучающихся

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 минут на подготовку к ответу и не более 20 минут на ответ.

Экзамен состоит из обязательной и дополнительной части: обязательная часть содержит 2 задания (вопроса), дополнительная часть – 1 задание (вопрос).

Задания (вопросы) экзамена по уровню сложности. Обязательная часть включает задания (вопросы), составляющие необходимый и достаточный минимум усвоения знаний и умений в соответствии с требованиями программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Дополнительная часть включает задания более высокого уровня сложности.

Задания экзамена предлагаются в традиционной форме.

Экзаменационные карточки равноценны по трудности, одинаковы по структуре, параллельны по расположению заданий.

Тематика вопросов обязательной части:

Первый вопрос обязательной части связан с видами и группами сварочных материалов свариваемых ручной дуговой сваркой.

Второй вопрос обязательной части связан с техникой и технологией сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.

Тематика вопросов дополнительной части:

Вопросы для подготовки к экзамену:

- 1.Дуговая сварка, дать определение
- 2.Виды электросварочных постов
- 3.Устройство сварочного трансформатора
- 4.Сварные соединения
- 5.Устройство сварочного выпрямителя
- 6.Инструменты и принадлежности электросварщика
- 7.Стыковое соединение
- 8.Техника безопасности при эксплуатации сварочных трансформаторов
- 9.Виды электрододержателей
10. Угловое соединение
11. Напряжение холостого хода трансформатора
- 12.Электродержатель. Назначение
- 13.Нахлесточное соединение
- 14.Плавная регулировка сварочного тока на трансформаторе ТД-500
- 15.Обмазка электрода.
16. Тавровое соединение
17. Первичная и вторичная обмотка. Различие
- 18.Щитки и маски
19. Стационарный сварочный пост

20. Сварочные провода
21. Вспомогательные инструменты
22. Передвижные сварочные посты
23. Плавящие электроды
24. Назначение заземления
25. Подготовка металла к сварке
26. Возбуждение дуги
27. Техника безопасности перед началом работы
28. Техника манипулирования электродом
29. Режим сварки
30. Назначение балластного реостата
31. Назначение обмазки электрода
32. Дуговая резка
33. Прихватки. Назначение
34. Продолжительность работы (ПВ)
35. Многопостовые сварочные аппараты
36. Технология наплавки узких валиков
37. Инвертор
38. Технология наплавки уширенных валиков
39. Виды и причины промышленного травматизма
40. Сварочные агрегаты
41. Технология сварки в стык в нижнем положении
42. Защита от действия лучистой энергии
43. Меры борьбы с электрическим током
44. Технология сварки в тавр
45. Дуговые способы сварки
46. Подразделений сталей по свариваемости
47. Технология сварки в нахлест

48. Осуществление защиты металла сварочной ванны от воздействия воздуха
49. Светофильтры
50. Род тока
51. Техника безопасности сварщика во время работы
52. Прямая полярность. Дать определение
53. Техника безопасности при выполнении сварочных работ в колодцах, резервуарах, сырых закрытых помещениях
54. Углеродистые стали
55. Обратная полярность, дать определение
56. Технология сварки лежачим электродом
57. Меры безопасности следует соблюдать электросварщику при работе оборудования на открытом воздухе
58. Технология сварки наклонным электродом
59. Расшифровать марку стали 03X16H15M3B
60. Основные положения сварочных швов в пространстве
61. Функции покрытого электрода
62. Легированные стали
63. Выбор диаметра электрода при ручной дуговой сварке
64. Сила тока при считается смертельно опасной для жизни человека
65. Рабочее место сварщика
66. Буквенные обозначения легирующих добавок: А,Б,В,Г,Д,Е,К,М,Н,П,Р,С,Т,У,Ф,Х,Ц,Ю.
67. Индивидуальные защитные средства электросварщика
68. Влияние длины дуги на формирование шва
69. Регулирование сварочного тока в трансформаторе ТД-300
70. Обязанности сварщика по обслуживанию источника питания
71. Требования предъявляемые к электрододержателю
72. Прихватка заготовок разной толщины

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 1

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

- 1.Дуговая сварка, дать определение
- 2.Виды электросварочных постов
3. Устройство сварочного трансформатора

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 2

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

4.Сварные соединения

5. Устройство сварочного выпрямителя

6.Инструменты и принадлежности электросварщика

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 3

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Стыковое соединение
2. Техника безопасности при эксплуатации сварочных трансформаторов
3. Виды электрододержателей

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» _____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 4

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Угловое соединение
2. Напряжение холостого хода трансформатора
3. Электродержатель. Назначение

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 5

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Нахлесточное соединение
2. Плавная регулировка сварочного тока на трансформаторе ТД-500
3. Обмазка электрода.

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 6

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Тавровое соединение
- 2..Первичная и вторичная обмотка. Различия
- 3..Щитки и маски

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР

_____Н.А. Вагизова
«__» _____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 7

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Стационарный сварочный пост
2. Сварочные провода
3. Вспомогательные инструменты

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 8

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Передвижные сварочные посты
2. Плавящиеся электроды
3. Назначение заземления

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» _____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 9

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Подготовка металла к сварке
2. Возбуждение дуги
3. Техника безопасности перед началом работы

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» _____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 10

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Техника манипулирования электродом
- 2.Режим сварки
- 3.Назначение балластного реостата

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» _____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 11

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Назначение обмазки электрода
2. Дуговая резка
3. Прихватки. Назначение

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 12

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Продолжительность работы (ПВ)
2. Многопостовые сварочные аппараты
3. Технология наплавки узких валиков

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__»____2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__»____20__ г.

Экзаменационный билет №13

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Инвертор
2. Технология наплавки уширенных валиков
3. Виды и причины промышленного травматизма

Преподаватель _____А.А.Мишин

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 14

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Сварочные агрегаты
2. Технология сварки в стык в нижнем положении
3. Меры борьбы с электрическим током

Преподаватель _____А.А.Мишин

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 15

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

- 1.Защита от действия лучистой энергии
- 2.Меры борьбы с электрическим током
- 3.Технология сварки в тавр

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 16

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Подразделений сталей по свариваемости
2. Технология сварки в нахлест
3. Осуществление защиты металла сварочной ванны от воздействия воздуха

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» _____ 20_ г.

Экзаменационный билет № 17

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Светофильтры
2. Род тока
3. Техника безопасности сварщика во время работы

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 18

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Прямая полярность. Дать определение
2. Техника безопасности при выполнении сварочных работ в колодцах, резервуарах, сырых закрытых помещениях
3. Углеродистые стали

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 19

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Обратная полярность, дать определение
2. Технология сварки лежачим электродом
3. Меры безопасности следует соблюдать электросварщику при работе оборудования на открытом воздухе

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 20

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Технология сварки наклонным электродом
2. Расшифровать марку стали 03X16H15M3Б
3. Основные положения сварочных швов в пространстве

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__»____2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__»____20__ г.

Экзаменационный билет № 21

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Функции покрытого электрода
2. Легированные стали
3. Выбор диаметра электрода при ручной дуговой сварке

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» _____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 22

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Сила тока при считается смертельно опасной для жизни человека
2. Рабочее место сварщика
3. Буквенные обозначения легирующих добавок: А,Б,В,Г,Д,Е,К,М,Н,П,Р,С,Т,У,Ф,Х,Ц,Ю.

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____ А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____ Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет №23

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Индивидуальные защитные средства электросварщика
2. Влияние длины дуги на формирование шва
3. Регулирование сварочного тока в трансформаторе ТД-300

Преподаватель _____ С.Ю.Шарамков

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Самарской области «Самарский колледж сервиса производственного оборудования имени Героя Российской Федерации Е.В. Золотухина

РАССМОТРЕНО:
На заседании ПЦК
Протокол № ____
«__» ____ 2019
Председатель ПЦК
_____А.А.Мишин

Утверждаю
Зам. Директора по УПР
_____Н.А. Вагизова
«__» ____ 20__ г.

Экзаменационный билет № 24

Профессия: 15.01.05 «Сварщик» (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

1. Обязанности сварщика по обслуживанию источника питания
2. Требования предъявляемые к электрододержателю
3. Прихватка заготовок разной толщины

Преподаватель _____С.Ю.Шарамков

III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

III а. УСЛОВИЯ

Количество вариантов задания для экзаменуемого.

Количество вариантов каждого задания / пакетов заданий для экзаменуемого: - 20
Количество билетов в наличии в соответствии с количеством экзаменуемых обучающихся. В каждом билете 3 теоретических вопроса и 1 практическое задание.

Оборудование: ручка, карандаш, линейка, чистые листы бумаги формата А4.

Эталоны ответов

Билет должен содержать правильный ответ на поставленные вопросы, выполнить правильно практическое задание

Экзаменационная ведомость

IIIб. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Баллы	Оценка
правильные ответы на вопросы и верное решение практического задания	отлично
частично неправильный ответ и верное решение практического задания	хорошо
недостаточно правильный ответ и неполное решение практического задания	удовлетворительно
неправильный ответ и неправильное решение практического задания	неудовлетворительно

Лист согласования

Дополнения и изменения к комплекту КОС на учебный год

Дополнения и изменения к комплекту КОС на _____ учебный год по дисциплине

В комплект КОС внесены следующие изменения:

Дополнения и изменения в комплекте КОС обсуждены на заседании ПЦК

«_____» _____ 20____ г. (протокол № _____).

Председатель ПЦК _____ / _____ /